

## **1 Nombre de la asignatura**

**METALURGIA DE TRANSFORMACION**

## **2 Créditos**

10 (DIEZ) Créditos

## **3 Objetivo de la asignatura**

Esta disciplina tiene como objetivo que el estudiante se familiarice con diversas tecnologías que se relacionan con la transformación de metales y aleaciones. Estas a vía de ejemplo pueden ser soldadura, fundición, etc.. También se pretende dar una visión de las diversas técnicas de ensayo no destructivo habitualmente empleadas para descubrir discontinuidades o defectos en piezas obtenidas y/o tratadas por alguno de los procesos antes mencionados. Con la realización de un trabajo monográfico que incluye investigación bibliográfica, trabajos en laboratorio y campo se espera reafirmar los conceptos analizados en las clases teóricas. Además, la presentación escrita y oral de la monografía permite familiarizar al estudiante con prácticas importantes en su futura actividad profesional.

## **4 Metodología de enseñanza**

El curso tendrá una carga de 6 horas semanales totalizando 96 horas asignándose:

- 64 horas para clases teóricas
- 32 horas de curso práctico. Estas últimas se subdividen en:
  - a) Aproximadamente 20 horas correspondientes a la realización de un trabajo referente a algún tema del curso, en el que se pretende que el estudiante desarrolle la búsqueda de información bibliográfica, el contacto con proveedores o empresas del medio y tareas en los laboratorios del Instituto de Ensayo de Materiales o en las mencionadas empresas. A esos efectos el alumno acordará con el docente que guía su trabajo el horario que cumplirá para la realización del mismo, debiendo presentar el informe correspondiente antes del día de finalización del curso.
  - b) Aproximadamente 12 horas correspondientes a la exposición del trabajo ante el equipo docente y todo el grupo de estudiantes en reuniones de fin de curso donde se discuten y comparan los resultados obtenidos en los diferentes trabajos

## 2. MODALIDAD DEL CURSO Y PROCEDIMIENTO DE EVALUACION

El curso teórico es de asistencia libre.

El curso práctico es de asistencia obligatoria, debiéndose asistir por lo menos al 80% de las reuniones de trabajo con los docentes y de las presentaciones de las monografías.

Durante el curso se realizará un trabajo monográfico individual y dos pruebas parciales, una a la mitad y la restante al final del curso. Se otorgará un máximo de 20 puntos para el trabajo monográfico y de 80 puntos para el conjunto de las dos pruebas.

La actividad del trabajo monográfico incluye la asistencia a las reuniones que se coordinen con el docente encargado del grupo, la presentación escrita y oral del trabajo y la asistencia a las presentaciones de los restantes estudiantes del curso.

Para poder aprobar el curso y dar el examen se deberá obtener un mínimo de 10 puntos en el trabajo monográfico y por lo menos 30 entre el trabajo y las dos pruebas.

Para exonerar la asignatura se deberá obtener un mínimo de 10 puntos en el trabajo monográfico y un mínimo de 60 entre el trabajo y las dos pruebas. Deberá además cumplirse con un mínimo de 15 puntos en cada una de ellas.

### ANEXO PREVIATURAS

Las previas se tramitan por expediente aparte 91 446.

Estas son:

Introducción a la Ciencia de Materiales: Examen a Curso

Metalurgia Física: Curso a Curso; y Examen a Examen

MATERIA: "MATERIALES Y DISEÑO" para las carreras de Ingeniería Industrial Mecánica y Naval.

*2 de mayo de 2000*

*La Comisión de Evaluación de Inf. Ind. Mecánica  
eleva con su acuerdo el programa de la asignatura  
Metalurgia de Transformación.*

*[Firma]*  
Aprobado por el Consejo de Facultad el 12.6.2000 Exp.92.441